


FILMEUSE – TUNNEL DE RETRACTION



FICHE TECHNIQUE **TL5040SM**

EQUIPEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> > Abaissement automatique (Mécanique) du cadre de soudure > Maintien du cadre en position basse (Electro-aimants) et éjection vers le tunnel. > Dispositif de soudure à chauffe permanente avec impulsion. > Peinture Epoxy cuite au four. > Double support de bobines > Perforateur mécanique du film > Double tapis (Cadre + Tunnel) > Tapis à vitesse variable > Tapis réglables en hauteur > Tunnel à chauffes blindées > Tapis tunnel à treillis teflonné > Matériel mobile monté sur roulettes > Matériel Conforme CE 		
DIMENSIONS	<ul style="list-style-type: none"> > Longueur hors tout : 2 470 mm > Hauteur hors tout (sur roues) : 1 450 mm > Largeur : 1 000 mm > Hauteur de l'alimentation au sol : 900 mm > Poids de la machine : 360 Kgs <p>> Cadre de soudure :</p> <ul style="list-style-type: none"> > Bras longitudinal : 490 mm > Bras transversal : 390 mm 	ELECTRICITE	<ul style="list-style-type: none"> > Tension : 400 V TRI + Neutre + terre. > Fréquence : 50 Hz > Intensité : 10 A > Puissance installée : 6.4 KW/h > Consommation 150 paquets/heure : 1.5 KW/h > Niveau sonore : 60 db
CONSOMMABLE	<ul style="list-style-type: none"> > Hauteur (Maxi) du produit : 220 mm > Longueur (Maxi) du produit : 680 mm > Laize Maxi de la bobine : 500 mm > Diamètre maxi de la bobine : 450 mm > Poids des produits (Mini/Maxi) : 0.250 à 10 Kgs <p>> Type de films utilisables : PVC, polyoléfine, polyéthylène, polypropylène</p>	OPTIONS	<ul style="list-style-type: none"> > REGLAGE DU DEBIT D'AIR DU TUNNEL PAR VARIATEUR DE FREQUENCES > DEROULEMENT DU FILM MOTORISE EN LIGNE > EPINGLE D'OUVERTURE DU FILM > COMPTEUR DE CYCLES
		AVANTAGES SUPER COMPACT TL 50.40	<ul style="list-style-type: none"> > RESISTANCES DE CHAUFFE BLINDEES Placées en cercle autour de la turbine pour une rétraction homogène. > VENTILATION FORTE ET EQUILIBREE Facilite le transfert thermique de l'air du film, ce qui a pour effet concret de rétracter tous les films à une température plus basse avec un temps d'exposition à la chaleur plus faible. > REGLAGE SIMULTANE Réglage en hauteur de l'ensemble du plan d'éjection et du transporteur du tunnel, en fonction de la taille du fardeau : aucune dénivellation, meilleure rétraction, et économie d'énergie. > TUNNEL DE RETRACTION AVEC CONVOYEUR A BARETTES Permet une très grande qualité de rétraction