

SOUDEUSE EN CONTINUE AUTOMATIQUE



FICHE TECHNIQUE

SF600F3

EQUIPEMENTS

UNE SOUDEUSE EN CONTINU, 3 CONVOYEURS MOTORISES, SOUDURE TRANSVERSALE FIXE :

- > Convoyeur d'introduction des produits à bande motorisée avec vitesse variable de 5 à 25 mètres/minute par variateur de fréquence.
- > Largeur de la bande 490 mm.
- > Soudure latérale en continu composée par 3 groupes de roues motrices pour l'avancement et le tirage du film.
- > Ouverture automatique des roues de soudure en "stand-by" en cas d'arrêt du tirage du film.
- > Température de soudure constante, contrôlée par thermorégulateur digital.
- > Soudure transversale fixe avec mouvement pneumatique par 1 vérin.
- > Mâchoire de soudure téflonée contrôlée par thermorégulateur digital.
- > Ouverture de la barre de soudure transversale, réglable en hauteur pour s'ajuster à la hauteur du produit et augmenter la vitesse de la machine.
- > Chariot porte bobine motorisé, placé à l'intérieur de la machine au niveau du sol, escamotable pour faciliter le chargement du film; accessibilité par l'avant de la machine.
- > Perforateurs mécaniques du film par rouleaux à aiguilles réglables.
- > Réglage en hauteur électrique de l'épingle de retournement du film.
- > Réglage en profondeur du convoyeur d'alimentation manuellement avec autoblocage.
- > 2 cellules photo électrique de détection des produits placées horizontalement et verticalement.
- > Dispositif permettant la réalisation des sachets suivant une longueur déterminée.
- > Enrouleur de chutes avec moteur indépendant grande capacité, avec alarme sonore signalant que l'enrouleur est plein. Vitesse variable.
- > Dispositif de sécurité évitant l'écrasement des produits par la barre de soudure en cas d'incident.
- > Dispositif de sélection groupage et produits unitaires.
- > Convoyeur d'éjection du produit filmé par bande motorisée à vitesse variable, par variateur de fréquence, largeur 490 mm.
- > Ce convoyeur est mobile pour emballer des produits de petite dimension.
- > Dispositif assurant une soudure à mi-hauteur du produit (soudure centrée), avec mouvement motorisé du groupe transversal, simultanément avec le groupe de soudure continue longitudinale.
- > Gestion par automate programmable de marque SIEMENS.
- > Armoire électrique et pupitre de commande intégrés à la machine.
- > Carters de protection. Matériel conforme à la norme C.E.
- > Peinture époxy cuite au four RAL 9003.
- > Matériel monté sur des vérins de mise à niveau.

DIMENSIONS	> Barre de soudure transversale..... : 600 mm > Laize maximum du film : 750 mm > Laize minimum du film : 200 mm > Hauteur minimum des produits..... : quelques mm > Hauteur maximum des produits: : 185 mm > Largeur produits minimum : 25 mm > Largeur produits maximum (pour un produit plat)..... : 480 mm > Longueur produits minimum..... : 80 mm > Longueur produits maximum..... : infini > Poids maximum sur le convoyeur..... : 10 Kg > Hauteur de travail..... : 900 mm ± 50 mm	PUISSANCE	ELECTRIQUE > Tension..... : 400 volts Triphasé + N + Terre > Fréquence..... : 50 Hz > Puissance installée..... : 4 KW > Puissance consommée..... : 1.5 KW
	OPTIONS		AIR COMPRIME > Pression..... : 6 Bars > Consommation par cycle : 15 NL

> Type de films utilisables : **polyoléfine, polyéthylène.**



CADENCE

- > Elle dépend des produits à filmer, de l'organisation du poste de travail et du film utilisé.

AVANTAGES DU TROISIEME CONVOYEUR MOTORISE :

- > Ce troisième tapis effectue le tirage sur l'ensemble de la largeur du film, ce qui permet de serrer efficacement transversalement le produit et d'éviter la cassure de la chute du film.
- > On obtient ainsi une largeur de la chute du film moins importante.
- > Les produits peuvent arriver à touche-touche (pour des produits identiques), ou avec un espace quelconque.

REMARQUES :

- > Le premier tapis sert à la sélection des produits, et à la réalisation de l'espace nécessaire entre les produits pour réaliser la soudure transversale.
- > La soudure longitudinale est faite au niveau du 2^{ème} tapis.
- > La soudure transversale est réalisée, elle, entre le deuxième tapis et le troisième tapis qui évacue le produit filmé vers le tunnel de rétraction.

SENS D'ALIMENTATION STANDARD DE NOTRE OFFRE :
 Droite / gauche.