

TUNNEL DE RETRACTION



FICHE TECHNIQUE

TU12040B-HPS

<p>EQUIPEMENTS</p> <ul style="list-style-type: none"> > Barrettes recouvertes de caoutchouc siliconé avec un guidage par chaînes. > Dispositif permettant le choix de barrettes libres ou de barrettes auto tournantes (pour film de présentation) évitant le marquage sous l'emballage. > Armoire électrique et tableau de commande hors de la zone de chauffe. > Guidage fiable par chaînes > Résistances de chauffe blindées : placées en cercle autour de la turbine. > Poste de réception en sortie à rouleaux libres. > Régulation électronique de la température +/- 2°C. > Vitesse variable du convoyeur par un variateur de fréquence. > Le tunnel est monté sur roulettes avec piétements vérins de mise à niveau. 	<p>DIMENSIONS</p> <ul style="list-style-type: none"> > Longueur hors tout..... : 2 100 mm > Hauteur hors tout (sur roues) : 1 700 mm > Largeur hors tout : 1 500 mm > Hauteur de l'alimentation réglable..... : 800/900 mm > Poids de la machine..... : 800 Kgs > Largeur de passage : 1 200 mm > Hauteur de passage sous voûte..... : 400 mm > Longueur partie chauffante : 1 500 mm
<p>ELECTRICITE</p> <ul style="list-style-type: none"> > Tension..... : 400 Volts Tri + + neutre + terre. > Fréquence..... : 50 Hz > Intensité : 20 A > Puissance installée : 22 KW/h > Puissance de chauffe : 20.5 KW/h > Consommation : 12 KW/h environ 	<p>OPTIONS</p> <ul style="list-style-type: none"> > Treillis téfloné posé sur le convoyeur pour film polyéthylène ou petits produits. > Régulation du débit d'air du tunnel par variateur de fréquence. > Convoyeur supplémentaire en sortie. > Convoyeurs courbes de retour à l'opérateur "boomerang" > Pontet de ventilation pour refroidissement du film en sortie. > Sortie et entrée prolongées du convoyeur. > Réglage en hauteur du convoyeur pour mise à niveau avec la machine amont. > Adaptation spéciale pour rétraction du film dans une barquette carton (calage)
	<p>AVANTAGES TUNNEL DE RETRACTION 90.40 BARETTES HPS</p> <ul style="list-style-type: none"> > RESISTANCES DE CHAUFFE Résistances de chauffe blindées placées en cercle autour de la turbine pour une rétraction homogène. > VENTILATION Ventilation forte et équilibrée qui facilite le transfert thermique de l'air du film, ce qui a pour effet concret de rétracter tous les films à une température plus basse avec un temps d'exposition à la chaleur plus faible. > REGLAGE Réglage en hauteur de l'ensemble du transporteur du tunnel, en fonction de la taille du fardeau : aucune dénivellation, meilleure rétraction, et économie d'énergie. Ce réglage permet de s'adapter à la machine amont. > MOTEUR/TURBINE Tous nos tunnels comportent un ensemble moteur-turbine spécialement étudié pour résister à la chaleur de façon à assurer une bonne fiabilité des roulements moteur. > ISOLATION L'excellente isolation thermique est réalisée au moyen de laines minérales et de plaques en fibres céramiques ainsi que d'un carter en matières composites (polyester et fibres de verre) qui complète cette isolation en réalisant un écran thermique et phonique. > ENCOMBREMENT Les tunnels SFERE possèdent un très faible encombrement au sol compte tenu de leurs performances. > POLYVALENCE/PERFORMANCE Les tunnels SFERE rétractent tous les films disponibles sur le marché tels que polyéthylène, PVC, Polypropylène, réticulés, co-extrudés etc....., même les plus épais. > ECONOMIE Le recyclage de l'air permet une économie d'énergie importante.