

TUNNEL DE RETRACTION



FICHE TECHNIQUE **TU7035**

EQUIPEMENTS

- > Convoyeur constitué par un treillis téfloné maille 5/5.
- > Entrée prolongée du convoyeur sur 500 mm.
- > Vitesse variable de 1.7 à 10 mètres/minute par variateur de fréquence, moteur triphasé.
- > Thermostat électronique contrôlant la température précision ± 2°.
- > Machine montée sur roulettes blocables.
- > Peinture époxy cuite au four.
- > Réglage en hauteur du convoyeur par un volant pour s'adapter à la hauteur au sol de la machine amont.

DIMENSIONS

- > Longueur hors tout..... : 1 600 mm
- > Hauteur hors tout (sur roues) : 1 500 mm
- > Largeur hors tout..... : 1 000 mm
- > Hauteur de l'alimentation réglable..... : 800/900 mm
- > Poids de la machine : 160 Kgs
- > Largeur de passage : 680 mm
- > Hauteur de passage sous voûte : 350 mm
- > Longueur partie chauffante : 900 mm

ELECTRICITE

- > Tension : 400 Volts Tri + + neutre + terre.
- > Fréquence : 50 Hz
- > Intensité..... : 13 A
- > Puissance installée..... : 6 KW/h
- > Puissance de chauffe : 5.4 KW/h
- > Consommation..... : 3 KW/h environ



AVANTAGES TUNNEL DE RETRACTION 70.35

- > **RESISTANCES DE CHAUFFE**
Résistances de chauffe blindées placées en cercle autour de la turbine pour une rétraction homogène.
- > **VENTILATION**
Ventilation forte et équilibrée qui facilite le transfert thermique de l'air du film, ce qui a pour effet concret de rétracter tous les films à une température plus basse avec un temps d'exposition à la chaleur plus faible.
- > **REGLAGE**
Réglage en hauteur de l'ensemble du transporteur du tunnel, en fonction de la taille du fardeau : aucune dénivellation, meilleure rétraction, et économie d'énergie. Ce réglage permet de s'adapter à la machine amont.
- > **MOTEUR/TURBINE**
Tous nos tunnels comportent un ensemble moteur-turbine spécialement étudié pour résister à la chaleur de façon à assurer une bonne fiabilité des roulements moteur.
- > **ISOLATION**
L'excellente isolation thermique est réalisée au moyen de laines minérales et de plaques en fibres céramiques ainsi que d'un carter en matières composites (polyester et fibres de verre) qui complète cette isolation en réalisant un écran thermique et phonique.
- > **ENCOMBREMENT**
Les tunnels SFERE possèdent un très faible encombrement au sol compte tenu de leurs performances.
- > **POLYVALENCE/PERFORMANCE**
Les tunnels SFERE rétractent tous les films disponibles sur le marché tels que polyéthylène, PVC, Polypropylène, réticulés, co-extrudés etc....., même les plus épais.
- > **ECONOMIE**
Le recyclage de l'air permet une économie d'énergie importante.